

經濟部中部辦公室 書函

地址：54003南投縣南投市光輝里省府路4號

承辦人：何惠如

電話：049-2359171#1114

電子信箱：hrhe6690@mail.cto.moea.gov.tw

受文者：南投縣政府

發文日期：中華民國112年5月24日

發文字號：經中一字第11230041180號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：如文 (30041180A0C_ATTCH5.pdf、30041180A0C_ATTCH6.pdf、30041180A0C_ATTCH7.odt、30041180A0C_ATTCH8.pdf、30041180A0C_ATTCH9.pdf)

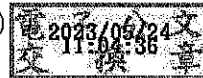
主旨：檢送內政部「建築物昇降設備輔導計畫3.0(範本)」1份，

請轉知所轄特定工廠業者，請查照。

說明：依據本部112年5月16日經授工字第11200607290號函辦理。

正本：臺北市府、新北市政府、臺中市政府、臺南市政府、高雄市政府、桃園市政府、新竹縣政府、苗栗縣政府、南投縣政府、彰化縣政府、雲林縣政府、嘉義縣政府、屏東縣政府、宜蘭縣政府、花蓮縣政府、臺東縣政府、澎湖縣政府、金門縣政府、連江縣政府、基隆市政府、新竹市政府、嘉義市政府

副本：中華民國特定工廠聯合會、經濟部中部辦公室(第一科)



檔 號：

保存年限：

內政部 函

地址：105404臺北市松山區八德路2段342
號(營建署)

聯絡人：蔡瑞艇

聯絡電話：02-87712698

電子郵件：104042@cpami.gov.tw

傳真：02-87712709

受文者：經濟部

發文日期：中華民國112年5月12日

發文字號：台內營字第1120805873號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：如主旨(1121112033_1120805873_112D2021662-01.7z)

主旨：檢送「建築物昇降設備輔導計畫3.0（範本）」1份，請貴
府（局）（處）因地制宜另訂輔導計畫推動辦理，請查照
。

說明：依據行政院110年7月2日院臺經字第1100018566號函核定
經濟部110年6月8日經工字第11002614230號函檢附修正「
既有工廠昇降設備使用認定基準方案」之「伍、實施期程
」辦理。

正本：各直轄市及縣(市)政府、7特設主管建築機關、8特設主管建築機關(國家公園)

副本：經濟部、勞動部、中華民國電機技師公會、中華民國電梯協會、中華民國昇降
設備安全檢查協會、台北市機械技師公會、台灣立體停車機械產業協會、臺灣
停車設備暨昇降設備安全協會、中華起重升降機具協會、台灣昇降設備檢查促
進安全協會、中華民國建築物昇降暨機械停車設備協會、臺灣省機械技師公會
、高雄市機械安全協會、中華民國工業安全衛生協會、本部營建署(資訊室-請協
助刊登官網/最新消息/業務新訊、建築管理組)(均含附件)

○○○○○○(機關)

建築物昇降設備輔導計畫3.0 (範本) (以下簡稱本輔導計畫)

一、 執行依據

- (一)建築法：第77條、第77條之4
- (二)建築技術規則
- (三)中華民國國家標準
- (四)建築物昇降設備設置及檢查管理辦法
- (五)建築物公共安全檢查簽證及申報辦法
- (六)職業安全衛生法
- (七)起重升降機具安全規則
- (八)職業安全衛生管理辦法
- (九)升降機安全檢查構造標準
- (十)工廠管理輔導法

二、 執行範圍

- (一)原勞動部管理期間列管清冊或自主檢查之昇降設備(屬建築法管轄設備者)
- (二)依工廠管理輔導法完成特定工廠納管廠區之昇降設備(屬建築法管轄設備者)

三、 執行目的

- (一)銜接處理職業安全衛生法修正後昇降設備管理問題。
- (二)逐步依據建築法相關規定落實昇降設備管理機制。

四、 分類方式

- (一)甲類：符合建築法令之昇降設備(未領得使用許可證)
- (二)乙類：合法建築物內增設之昇降設備(未領得變更使用執照及使用許可證)
- (三)丙類：合法建築物外增設之昇降設備(未領得雜項執照及使用許可證)
- (四)丁類：依工廠管理輔導法完成特定工廠納管廠區之昇降設備(未領得使用執照及
使用許可證)

五、 執行原則

- (一)分類管理、安全優先。
- (二)分期改善、務實至上。
- (三)輔導為主、裁罰為輔。

六、計畫內容

(一)輔導期間

1. 輔導期限：112年5月28日至119年3月19日（配合工廠管理輔導法取得特定工廠登記期限）

2. 輔導類型：前揭甲、乙、丙及丁類類型。

3. 辦理事項：

(1)設備管理人按月委請領有昇降設備登記證之專業廠商（以下簡稱專業廠商）維護保養。

(2)主管建築機關或其委託公告之檢查機構（以下簡稱檢查機構）逐案輔導申辦建築執照，於輔導期限前領得建築物昇降設備使用許可證。

(3)設備管理人領得建築物昇降設備使用許可證前，於112年度至119年度公共安全申報時，得備齊下列文件代替昇降設備使用許可證：

A. 臨時使用許可證(或依「既有工廠昇降設備使用認定基準方案」核發之臨時使用證明(在有效期限內))。

B. 建築物結構安全判定書。

C. 承諾每月定期維護保養切結書。

D. 至申報日止之一年內每月維護保養紀錄單。

(4)120年度公共安全申報時，昇降設備檢查項目，須領得建築物昇降設備使用許可證。

(5)配合建築物公共安全檢查申報期間（7月至9月），自119年10月1日起仍未領得建築物昇降設備使用許可證者，以違反建築法第77條第3項規定，依建築法91條第1項第4款規定裁處。

(二)配合事項

1. 應辦事項：

(1)地方主管建築機關：

A. 112年6月30日前：公告輔導計畫，並副知內政部。

B. 119年3月19日前：配合年度「維護建築物公共安全相關業務督導考核計畫」考核項目，持續追蹤輔導事業單位辦理領得建築物昇降設備使用許可證。

(2) 檢查機構：

受理地方主管建築機關委託檢查、檢查案件按月彙報地方主管建築機關。

(3) 建築師公會、結構技師公會、土木技師公會：

協助建築物結構安全判定。

2. 配套措施

(1) 屬本輔導計畫執行範圍之昇降設備，於112年度至119年度公共安全申報時，備齊下列文件者，昇降設備檢查結果得勾選為合格：

A. 臨時使用許可證(或依「既有工廠昇降設備使用認定基準方案」核發之臨時使用證明(在有效期限內))。

B. 建築物結構安全判定書。

C. 承諾每月定期維護保養切結書。

D. 至申報日止之一年內每月維護保養紀錄單。

(2) 請勞動部協調勞動檢查處，如有額外查獲涉有建築法所規範之昇降設備或有公共安全疑慮者，請通知該設備所屬主管建築機關卓處。

(3) 非屬建築法所管轄之昇降設備，請各主管建築機關函請勞動部卓處。

七、 分工原則

(一)中央主管建築機關

1. 內政部訂定建築物昇降設備輔導計畫(範本)。
2. 內政部負責有關昇降設備安全檢查法令推動及督導。
3. 經濟部加強輔導工廠依規定辦理登記或變更登記。
4. 勞動部依本計畫第六點第(二)項第2款加強稽查昇降設備。

(二)地方主管建築機關

1. 因地制宜另訂建築物昇降設備輔導計畫推動輔導業務。
2. 負責清查所轄建築物昇降設備數量。
3. 負責所轄建築物昇降設備委託安全檢查事宜。
4. 協助昇降設備管理人依法取得使用許可證。
5. 委託機構、團體協助昇降設備訪查。
6. 辦理或委託辦理輔導說明會。

(三)專業廠商

1. 受理昇降設備按月維護保養申請。
2. 指派領有登記證之專業技術人員維護保養。

(四)檢查機構

1. 受理昇降設備定期檢查申請。
2. 指派領有檢查員證之檢查員辦理安全檢查。
3. 按月彙報地方主管建築機關昇降設備檢查結果。

八、 注意事項

(一)本輔導計畫之臨時使用許可證、每月定期維護保養切結書、建築物結構安全判定書(得由建築師、結構技師、土木技師出具)，有效期限為一年。

(二)地方主管建築機關得委託檢查機構或機關團體辦理輔導說明會。

(三)輔導成效納入年度「維護建築物公共安全相關業務督導考核計畫」考核項目。

(四)本輔導計畫相關書表，得視實際辦理情形增修。

(五)辦理期間為112年5月28日至119年3月19日(配合工廠管理輔導法取得特定工廠登記期限)。

九、 相關表格

(一)臨時檢查表

(二)臨時使用許可證

(三)建築物結構安全判定書

(四)每月定期維護保養切結書

(五)適用輔導勞動部列管昇降設備回歸建築法管理之執行規定

〈B-18-1〉第1、7、28、29項之執行替代改善措施

(一) 臨時檢查表

<B-18-1> 建築物升降機竣工檢查表

(輔導計劃專案編號：)

用途	<input type="checkbox"/> 一般 <input type="checkbox"/> 緊急 <input type="checkbox"/> 個人住宅用 <input type="checkbox"/> 其它 (註2)
檢查日期：	年 月 日

起造人姓名		地址	□□□□□		
建築物名稱		建築物地址或地號			
專業廠商		登記證字號		電話	
專業技術人員		登記證字號		電話	
責任保險公司		保險證明文件字號			
建造執照日期字號		設備出廠編號			
電動機	_____KW _____V _____A	額定速度	_____m/min		
主鋼索規格	_____mm 條，掛數比____/____。	操作方式	<input type="checkbox"/> 單台運轉 <input type="checkbox"/> 兩台連動 <input type="checkbox"/> 多台連動____台		
額定載重	_____人 _____kg	驅動方式	<input type="checkbox"/> 直接式 <input type="checkbox"/> 間接式 <input type="checkbox"/> 臂桿式		
升降行程	_____m	柱塞	直徑_____mm，長_____mm		
停止樓數	樓 ~ 樓 停	泵吐出量	l/min		
出入口門	寬_____cm，高_____cm	傳動元件	<input type="checkbox"/> 鋼索 <input type="checkbox"/> 鏈條 <input type="checkbox"/>		
門裝置型式	<input type="checkbox"/> CO <input type="checkbox"/> 2S <input type="checkbox"/> 其它_____	常用壓力	_____kg/cm ²		
門開啟方式	<input type="checkbox"/> 電動 <input type="checkbox"/> 手動	安全閥動作壓力	_____kg/cm ²		

檢 查 項 目

檢 查 項 目		是 否 符 合 規 定	檢 查 項 目		是 否 符 合 規 定
一般設備檢查	1.車廂負荷載重及速度符合建築設計圖說記載	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	6.車廂尺寸寬_____cm 深_____cm 高_____cm	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	
	2.牽引槽輪/轉向槽輪之直徑	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	7.車廂與配重側緩衝器間隙	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	
	3.機械樑跨搭於建築物之樑、版或承重牆	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	8.升降路內未設置與升降機無關之管線	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	
	4.機械室內設有照明及通風設備，且未設置與升降設備無關之設施	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	9.強度計算與設計書	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	
	5.搭乘場與車廂內指示燈及按鈕				<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
通電	10.電動機主電路絕緣電阻	電壓300V 以下時，須0.2MΩ 以上 電壓超過300V 時，須0.4MΩ 以上	_____MΩ	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	
	11.照明電路絕緣電阻	電壓150V 以下時，須0.1MΩ 以上 電壓超過150至300V 以下時，須0.2MΩ 以上	_____MΩ	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	

	12.控制電路絕緣電阻	電壓150V 以下時，須0.1MΩ 以上 電壓超過150至300V 以下時，須0.2MΩ 以上		___MΩ	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	
	13.信號電路絕緣電阻	電壓150V 以下時，須0.1MΩ 以上 電壓超過150至300V 以下時，須0.2MΩ 以上		___MΩ	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	
測 試	檢查項目	車廂側調速機	是否符合 規定	配重側調速機	是 否 符 合 規定	
	14.超速開關動作速度	_____公尺/分	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	_____公尺/分	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	
	15.阻擋器動作速度	_____公尺/分	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	_____公尺/分	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	
	16.車廂側緊急停止裝置		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	17.配重側緊急停止裝置	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	
	18.電流測試結果		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	19.速度/動作壓力測試結果	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	
檢 查 項 目			是否 符合 規定	檢 查 項 目	是 否 符 合 規定	
安全裝置	20.電磁制動器		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	3) 曳引昇降機 (註3)	37.油壓泵空轉防止及油溫控制裝置	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
	21.連絡裝置(信號、對講機)		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否		38.自動著床裝置	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
	22.過負載防止及警報裝置		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否		39.防止柱塞脫落裝置	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
	23.緊急照明裝置		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否		40.安全閥逆止閥	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
	24.車廂門與搭乘場門開關安全裝置		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	4) 緊急用梯 (註3)	41.車廂召回避難樓裝置	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
	25.搭乘場門閉鎖裝置		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否		42.緊急運轉功能	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
	26.停止開關(車廂內、車廂頂、機坑)		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否		43.緊急電源裝置	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
	27.門開閉間隙		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	5) 搭乘場門具防火裝置 (註3)	44.認可通知書之認可廠商	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
	28.極限開關(上、下)		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否		45.認可通知書之認可規格	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
	29.緩衝器(車廂、配重)		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否		46.火災復歸避難層裝置	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
供行動不便者使用 昇降機 (註3)	30.主操作盤點字標示，語音系統及輪椅乘坐者操作盤		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	綜合檢查結果		
	31.後視鏡		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	47.昇降設備運轉一切正常		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
	32.扶手		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			
	33.車廂門光電感應裝置		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	僅作記錄不列入判定不符合項目事項記錄		
無機房式昇 降機 (註3)	34.工作平臺之設置		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			
	35.動力遮斷下之援救裝置		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			
	36.低速運轉安全裝置		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			
不 符 規 定 事 項 紀 錄						
				檢查員 姓 名		檢 查 機 構 (用印)
				檢查員 證 號	(簽章)	

使用許可證字號：

昇降機設備統一編碼：

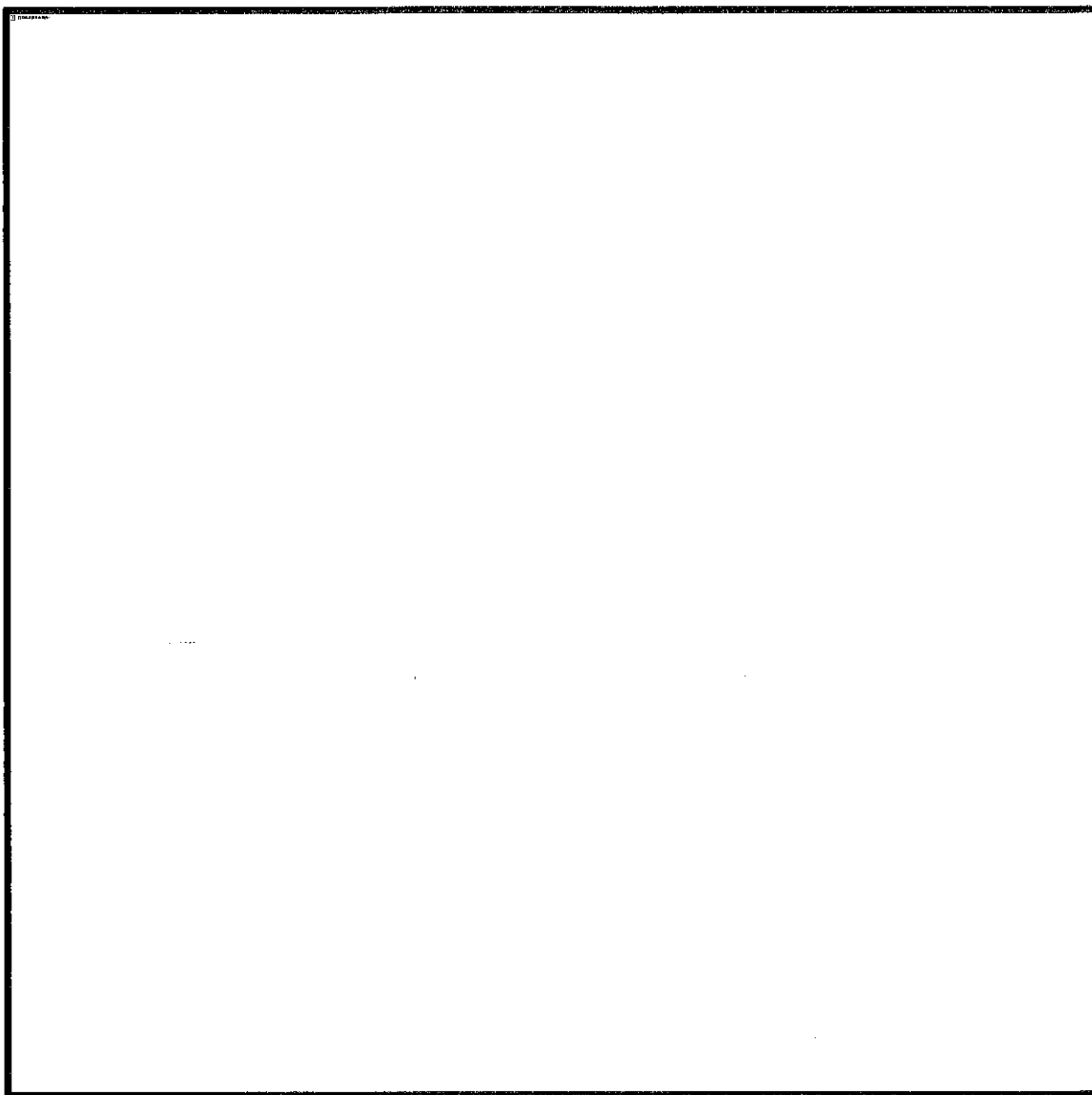
內政部訂定

備註：1.無項目內容者請檢查員刪除。

- 2.其它升降機僅檢查本表第5、6、9、10、11、12、13、16、17、25、27、28等項次，其他項次免填。
- 3.第30至46為各專屬升降機應檢查項目，其他機種免填。
- 4.第1項僅作記錄【不列入判定不符合項目】，第4項及第8項得由事業單位出具維護保養工作之職業安全防護措施計畫，予以判定。但前3項與升降設備關連之建築物不合法規項目請一併記載。

(二) 臨時使用許可證

外圓直徑：13cm



(三) 建築物結構安全判定書

<B-30> 列管昇降設備之建築物結構安全判定書

本安全判定標的物係○○市(縣)____區(鄉、鎮、市)
____路(街)____段____巷____弄____號
____樓之____建築物，前經○○○政府列管昇降設備之建築物，經本人現勘
評估結果：

- ☐無明顯建築物結構損壞現象。
- ☐雖有局部損壞現象惟已設置適當安全防護措施。
- ☐其他：

認定該戶在正常使用下無即刻性危險，研判尚可繼續使用。

(即自 年 月 日至 年 月 日止)。

此致

○○○政府

判定人(建築師、結構技師或土木技師)：

(簽名或蓋章)

連絡地址：

電 話：

中華民國 年 月 日

(四) 每月定期維護保養切結書

列管昇降設備每月定期維護保養切結書

本人所有位於○○市(縣)____區(鄉、鎮、市)

____路(街)____段____巷____弄____號

____樓之____建築物，為○○○政府建築物昇降設備輔導計畫列管之昇降設備，經專業技師(建築師、結構技師、土木技師)

____年____月____日判定無即刻性危險尚可繼續使用(詳附件)，本人切結爾後一年內仍按月委請領有昇降設備登記證之專業廠商維護保養，並於使用期間自負安全之責任，爾後如經判認不宜繼續使用時，得隨時廢止臨時使用許可證，本人絕無異議。如有違前述情形，本人願依建築法接受裁罰。

此致

○○○政府

立切結書人：

(簽名或蓋章)

(昇降設備管理人)

身分證字號：

連絡地址：

電 話：

中華民國 年 月 日

(五) 適用輔導勞動部列管昇降設備回歸建築法管理之執行規定

<B-18-1>第1、7、28、29項之執行替代改善措施

一、執行「<B-18-1>建築物昇降機竣工檢查表」，在檢查項目應設置之保護安全裝置，皆有設置下，若因檢查第1、7、28、29項次有未能符合各部安全距離之狀況，得提報「替代改善措施」。

二、提報執行「替代改善措施」適用情況及其改善措施如下：

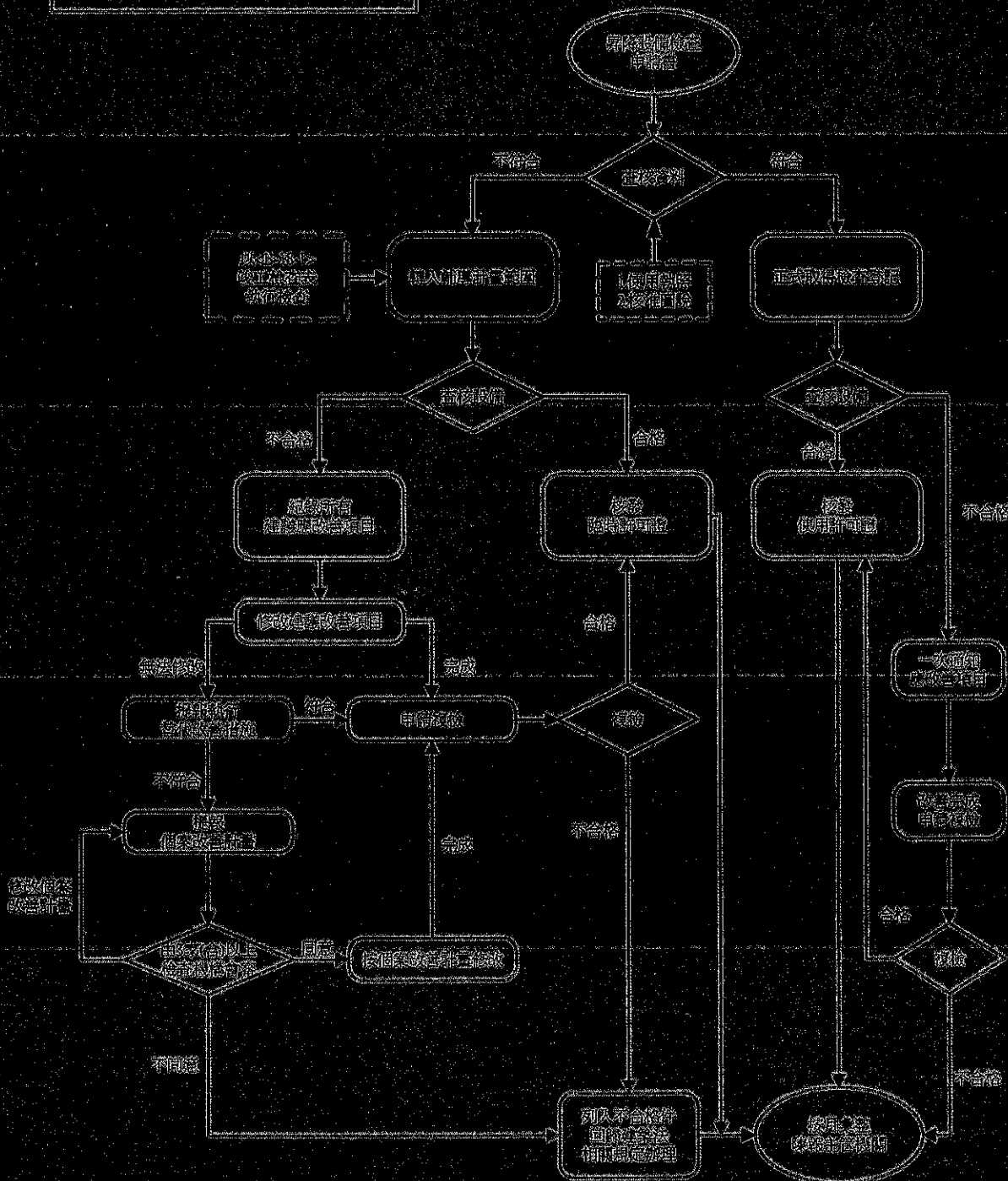
不符合標準項目	下列情況得報提替代改善措施	改善措施(均須符合)
1.頂部安全距離不足	車廂或配重側完全壓縮緩衝器後，配重側鋼索頭或車廂鋼索頭，不會碰撞到任何部品。	<p>A.頂部安全距離不足，在10公分（含）以內者：</p> <ol style="list-style-type: none">1.於車廂頂部從事維護保養，以手動操作時，車廂頂部的安全距離應確保1.2公尺以上，故必須設置可自動控制防止車廂上升到此尺寸以內之裝置，或調整車廂上部結構以符合規定。2.在不足範圍內噴漆警告，或掛布條警示。3.升降道設置檢出開關，當車廂高速行駛，碰到上限開關時應立即減速後停止，頂部距離應保持0.6公尺加額定速度衝程($V^2/706$)公分以上之距離。 <p>B.頂部安全距離不足，超過10公分者：</p> <ol style="list-style-type: none">1.於車廂頂部從事維護保養，以手動操作時，車廂頂部的安全距離應確保1.2公尺以上，故必須設置可自動控制防止車廂上升到此尺寸以內之裝置，或調整車廂上部結構以符合規定。2.在不足範圍內噴漆警告，或掛布條警示。3.車廂內樓層操作按鈕應拆除，改成禁止乘人載貨用升降機，並設置禁止乘人警示標語。

不符合 標準項目	下列情況得報提 替代改善措施	改善措施(均須符合)
2. 機坑安全距離不足	因機坑深度不足，至車廂壓縮緩衝器後，最低距離不足0.6公尺時。	<p>A. 機坑安全距離不足，在10公分（含）以內者：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 於機坑從事維護保養，以手動操作時，車廂底部的安全距離應確保1.2公尺以上，故必須設置可自動控制防止車廂下降到此尺寸以內之裝置。 2. 在不足範圍內噴漆警告，或掛布條警示。

不符合 標準項目	下列情況得報提 替代改善措施	改善措施(均須符合)
		<p>3.緩衝器必須改成油壓式緩衝器，且其設置必須確保全壓縮時，距機坑底有60公分以上之距離。</p> <p>B.機坑安全距離不足，超過10公分者：</p> <p>1.於機坑從事維護保養，以手動操作時，車廂底部的安全距離應確保1.2公尺以上，故必須設置可自動控制防止車廂下降到此尺寸以內之裝置。</p> <p>2.在不足範圍內噴漆警告，或掛布條警示。</p> <p>3.維護保養時為防止車廂非預期之降落，需設置0.6公尺以上能支撐車廂重量之支撐物體，在支撐物撐起時能切斷動力裝置。</p> <p>4.車廂內樓層操作按鈕應拆除，改成禁止乘人載貨用升降機，並設置禁止乘人警示標語。</p>

三、若非屬上列「替代改善措施」適用情況及改善措施者，則需提報「改善計畫」由3家(含)以上檢查機構會同審查。

輔導計畫流程圖



經濟部工業局 函

地址：台北市大安區信義路三段41-3號

聯絡人：游雅蘭

聯絡電話：(02)2754-1255 分機2535

電子郵件：ylyou@moeaidb.gov.tw

傳真：02-27043757

受文者：內政部營建署

發文日期：中華民國112年5月4日

發文字號：工地字第11200508430號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：1120420會議紀錄1份(附件1)

主旨：有關「既有工廠昇降設備使用認定基準方案」即將於112年5月27日屆期，後續工廠昇降設備由內政部輔導計畫銜接辦理一案，詳如說明，請查照。

說明：

- 一、依據本局112年4月25日工地字第11200468550號函辦理(如附件)。
- 二、經查本局於108年8月28日以工地字第10800897930號函送「既有工廠昇降設備使用認定基準方案審查原則」予直轄市、縣(市)政府依憑辦理相關事宜。
- 三、次查旨揭基準方案係依據行政院110年5月14日「研商既有工廠昇降設備續處方式」會議決議，自110年5月27日次日起繼續實施二年，後續工廠昇降設備銜接由內政部輔導管理措施辦理。
- 四、為使本基準方案得以順利銜接內政部之輔導計畫，以及避免廠商昇降設備無法取得相關證明造成營運困難，本局於112年4月20日邀集內政部營建署及中華民國工業區廠商聯合總會召開「研商既有工廠昇降設備使用認定基準方案即將屆期之續處方式會議」，其中會議結論所提，有關昇降設備之使用許可，無論正式許可證、臨時許可證或臨時使



建築管理組



1120031961

用證明期效期皆為1年，且不因內政部銜接之輔導計畫施行而失效；爰請各直轄市、縣(市)政府針對112年5月27日前廠商提出申請之審查原則，關於「既有工廠升降設備定期臨時使用證明」之有效期限，請依下列規定辦理：

(一)有效期限不得逾申請人依本方案投保之保險有效期限。

(二)有效期限自檢查通過日起不得超過1年。

五、倘有廠商適用本基準方案之使用證明已到期或即將到期而提出申請者，請各直轄市、縣(市)政府依說明四辦理，使廠商可因應新舊方案銜接之緩衝期，避免影響廠商營運。

六、副本抄送內政部營建署，請貴署加速訂定輔導方案；另亦副本抄送中華民國工業區廠商聯合總會及本局轄下工業區服務中心，請協助將相關資訊宣導予廠商知悉。

正本：基隆市政府、臺北市政府、新北市政府、桃園市政府、新竹縣政府、新竹市政府、苗栗縣政府、臺中市政府、南投縣政府、彰化縣政府、雲林縣政府、嘉義縣政府、嘉義市政府、臺南市政府、高雄市政府、屏東縣政府、臺東縣政府、花蓮縣政府、宜蘭縣政府、澎湖縣政府、金門縣政府、連江縣政府、台灣升降設備檢查促進安全協會、臺灣省機械技師公會、社團法人中華民國工業安全衛生協會、中華民國建築物升降暨機械停車設備協會、中華民國升降設備安全檢查協會、中華起重升降機具協會、臺灣停車設備暨升降設備安全協會、台灣立體停車機械產業協會、台北市機械技師公會、高雄機械安全協會、中華民國電梯協會、中華民國電機技師公會

副本：內政部營建署、中華民國工業區廠商聯合總會、經濟部工業局朴子(兼義竹)工業區服務中心、經濟部工業局大武崙(兼瑞芳)工業區服務中心、經濟部工業局斗六工業區服務中心、經濟部工業局內埔工業區服務中心、經濟部工業局新營工業區服務中心、經濟部工業局雲林科技工業區服務中心、經濟部工業局大甲幼獅工業區服務中心、經濟部工業局美崙(兼和平及光華)工業區服務中心、經濟部工業局林口工業區服務中心、經濟部工業局仁大工業區服務中心、經濟部工業局龍德(兼利澤)工業區服務中心、經濟部工業局永安工業區服務中心、經濟部工業局屏東工業區服務中心、經濟部工業局彰濱工業區服務中心、經濟部工業局全興工業區服務中心、經濟部工業局龜山工業區服務中心、經濟部工業局民雄(兼頭橋)工業區服務中心、經濟部工業局嘉太工業區服務中心、經濟部工業局高雄臨海林園大發工業區聯合污水處理廠、經濟部工業局新竹工業區服務中心、經濟部工業局大發(兼鳳山)工業區服務中心、經濟部工業局台中工業區服務中心、經濟部工業局南崗(兼竹山)工業區服務中心、經濟部工業局永康工業區服務中心、經濟部工業局官田工業區服務中心、經濟部工業局樹林工業區服務中心、經濟部工業局觀音工業區服務中心、經濟部工業局福興(兼埤頭及田中)工業區服務中心、經濟部工業局屏南工業區服務中心、經濟部工業局大里工業區服務中心、經濟部工業局台南科技工業區服務中心、經濟部工業局林園工業區服務中

建築管理組



1120031961

心、經濟部工業局土城工業區服務中心、經濟部工業局豐田(兼元長)工業區服務中心、經濟部工業局豐樂工業區服務中心、經濟部工業局高雄臨海工業區服務中心、經濟部工業局工業區環境保護中心、經濟部工業局頭份(兼竹南及銅鑼)工業區服務中心、經濟部工業局大園工業區服務中心、經濟部工業局中壢工業區服務中心、經濟部工業局安平工業區服務中心、經濟部工業局桃園幼獅工業區服務中心、經濟部工業局台中港關連工業區服務中心、經濟部工業局平鎮工業區服務中心、經濟部工業局北區工業區管理處、經濟部工業局中區工業區管理處、經濟部工業局南區工業區管理處、經濟部工業局南港軟體工業園區服務中心、經濟部雲林離島式基礎工業區服務中心、經濟部工業局新北產業園區服務中心、經濟部工業局和平工業專用港管理小組、經濟部工業局麥寮工業專用港管理小組、經濟部工業局芳苑(兼社頭織襪)工業區服務中心(均含附件)

電 2023/05/04 文
交 11:02:11 章



裝

訂

線

建築管理組



1120031961

檔 號：

保存年限：

經濟部工業局 函



機關地址：台北市大安區信義路三段41-3號

聯絡人：游雅蘭

聯絡電話：(02)2754-1255 分機2535

電子郵件：ylyou@moeaidb.gov.tw

傳真：02-27043757

受文者：經濟部工業局工業區組

發文日期：中華民國112年4月25日

發文字號：工地字第11200468550號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：會議紀錄、簽名冊

主旨：檢送本局112年4月20日召開「研商既有工廠昇降設備使用
認定基準方案即將屆期之續處方式會議」紀錄1份，請查
照。

正本：內政部營建署、中華民國工業區廠商聯合總會、經濟部工業局產業園區發展推
動辦公室、經濟部工業局工業區組

副本：經濟部工業局北區工業區管理處、經濟部工業局中區工業區管理處、經濟部工
業局南區工業區管理處(均含附件)

依照分層負責規定授權單位主管決行

研商既有工廠昇降設備使用認定基準方案即將屆期之續處方式 會議紀錄

壹、時 間：112年04月20日（星期四）下午3時30分

貳、地 點：本局二樓第一會議室

參、主持人：曾組長琬芬（林副組長怡紋代）

紀錄：游雅蘭

肆、出席單位及人員：詳簽名冊

伍、主席致詞（略）

陸、討論事項：

一、中華民國工業區廠商聯合總會

（一）因經濟部「既有工廠昇降設備使用認定基準方案」將於今年度5月27日屆期，惟內政部尚未公布後續銜接之輔導計畫內容，為避免廠商昇降設備無法取得使用許可造成營運困難，建議現行「既有工廠昇降設備使用認定基準方案」再展延二年，以避免影響廠商營運。

（二）本會收到廠商反映，其臨時使用許可已到期或即將到期，但現階段正處於「既有工廠昇降設備使用認定基準方案」與內政部輔導計畫過渡期間，不知該先依舊方案申請許可亦或是待新方案施行後再辦理，面對新舊方案之適用有疑慮。

二、內政部營建署

（一）內政部刻正簽辦工廠昇降設備輔導計畫，將於經濟部基準方案屆期之前公布正式輔導計畫方案內容，供各地方縣市政府執行辦理。

（二）內政部之輔導計畫預計5月發布後，各地方縣市政府也需要時間辦理相關作業之準備，加上昇降機之安全檢查為下半年度，倘搭配臨時使用證明之效期1年，則可因應新舊方案銜接之緩衝期，建議中華民國工業區廠商聯合總會向廠商宣導，如臨時使用證明即將到期之廠商，

建議在經濟部基準方案屆期前儘速提出申請。

- (三) 在工廠載貨升降設備回歸建築法規統一管理之輔導期間，因貨梯與載客之升降設備，其地點、屬性及使用情境皆有差異，造成廠商至今仍有不合建築法規定而面臨停用之情形，建議中華民國工業區廠商聯合總會得搜集相關廠商情形與意見並反應工廠載貨升降設備是否能回歸勞動部檢查辦理。

三、 本局工業區組

行政院於110年5月14日邀集相關單位召開「研商既有工廠升降設備續處方式」會議，決議「既有工廠升降設備使用認定基準方案」至多展延二年(即112年5月27日屆期)，後續則由內政部訂定輔導計畫做為長期管理措施。

考量基準方案已展延2次，於108年施行至今，後續應由主管機關內政部持續進行升降設備輔導及管理，爰「既有工廠升降設備使用認定基準方案」屆期後建議不再展延。

柒、 會議結論：

- 一、 「既有工廠升降設備使用認定基準方案」將於112年5月27日屆期，本方案屆期後建議不再展延，並由內政部之輔導計畫銜接，持續進行升降設備之輔導及管理，輔導計畫之內容以內政部後續公告為準。
- 二、 有關升降設備之使用許可，無論正式許可證、臨時許可證或臨時使用證明其效期皆為1年，且不因內政部銜接之輔導計畫施行而失效，爰請中華民國工業區廠商聯合總會協助宣導，請相關許可證已到期或即將到期之廠商可儘速依現行「既有工廠升降設備使用認定基準方案」申請辦理，以避免因升降設備未取得許可而影響營運。

捌、 散會（下午4時）

研商既有工廠昇降設備使用認定基準方案即將屆期之續處方式會議出席簽名冊

主辦單位：工業局

時間	112年4月20日(星期四) 下午3時30分	地點	本局2樓第1會議室
主持人	曾組長珣芬(林副組長怡紋代) <i>林怡紋</i>	紀錄	游雅蘭
出席人員			
機 關 (單 位)	職 稱	簽 名 (請以正楷書寫，以利辨識)	備 註
1. 內政部營建署	科長	陳雅芳	
2.	技正	蔡瑞麒	
3.			
4. 中華民國工業區廠商聯合總會		何志忠	
5.		林豐甄	
6.			
7. 經濟部工業局工業區組管理服務科		游雅蘭	
8.			
9.			
10. 經濟部工業局產業園區發展推動辦公室		陳昱宏	
11.		陳宏如	
12.			
13.			
14.			

經濟部 函

地址：台北市大安區信義路三段41-3號
聯絡人：游雅蘭
聯絡電話：(02)2754-1255 分機2535
電子郵件：ylyou@moeaidb.gov.tw
傳真：02-27043757

受文者：經濟部中部辦公室

發文日期：中華民國112年5月16日
發文字號：經授工字第11200607290號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：原函影本及附件 (006072900_112E0004795-01.PDF、
006072900_1121112033_1120805873_112D2021662-01.7z)

主旨：檢送內政部「建築物昇降設備輔導計畫3.0（範本）」1份，請貴辦公室依計畫分工加強輔導工廠辦理登記或變更登記，請查照。

說明：

- 一、依據內政部112年5月12日台內營字第1120805873號函辦理。
- 二、旨案請貴辦公室依計畫分工加強輔導工廠辦理登記或變更登記，另副本抄送中華民國廠商聯合總會及本部工業局轄下工業區服務中心，請協助將相關資訊宣導予廠商知悉。

正本：經濟部中部辦公室

副本：經濟部工業局朴子(兼義竹)工業區服務中心、經濟部工業局大武崙(兼瑞芳)工業區服務中心、經濟部工業局斗六工業區服務中心、經濟部工業局內埔工業區服務中心、經濟部工業局新營工業區服務中心、經濟部工業局雲林科技工業區服務中心、經濟部工業局大甲幼獅工業區服務中心、經濟部工業局美崙(兼和平及光華)工業區服務中心、經濟部工業局林口工業區服務中心、經濟部工業局仁大工業區服務中心、經濟部工業局龍德(兼利澤)工業區服務中心、經濟部工業局永安工業區服務中心、經濟部工業局新北產業園區服務中心、經濟部工業局屏東工業區服務中心、經濟部工業局彰濱工業區服務中心、經濟部工業局全興工業區服務中心、經濟部工業局龜山工業區服務中心、經濟部工業局民雄(兼頭橋)工業區服務中心、經濟部工業局嘉太工業區服務中心、經濟部工業局高雄臨海林園大發工業區聯合污水處理廠、經濟部工業局新竹工業區服務中心、經濟部工業局大發(兼



鳳山)工業區服務中心、經濟部工業局台中工業區服務中心、經濟部工業局南崗(兼竹山)工業區服務中心、經濟部工業局永康工業區服務中心、經濟部工業局官田工業區服務中心、經濟部工業局樹林工業區服務中心、經濟部工業局觀音工業區服務中心、經濟部工業局福興(兼埤頭及田中)工業區服務中心、經濟部工業局屏南工業區服務中心、經濟部工業局大里工業區服務中心、經濟部工業局台南科技工業區服務中心、經濟部工業局林園工業區服務中心、經濟部工業局土城工業區服務中心、經濟部工業局芳苑(兼社頭織襪)工業區服務中心、經濟部工業局豐田(兼元長)工業區服務中心、經濟部工業局豐樂工業區服務中心、經濟部工業局高雄臨海工業區服務中心、經濟部工業局工業區環境保護中心、經濟部工業局頭份(兼竹南及銅鑼)工業區服務中心、經濟部工業局大園工業區服務中心、經濟部工業局中壢工業區服務中心、經濟部工業局安平工業區服務中心、經濟部工業局桃園幼獅工業區服務中心、經濟部工業局台中港關連工業區服務中心、經濟部工業局平鎮工業區服務中心、經濟部工業局北區工業區管理處、經濟部工業局中區工業區管理處、經濟部工業局南區工業區管理處、經濟部工業局南港軟體工業園區服務中心、經濟部雲林離島式基礎工業區服務中心、經濟部工業局和平工業專用港管理小組、經濟部工業局麥寮工業專用港管理小組、中華民國工業區廠商聯合總會(均含附件)

